



Procedura di qualificazione 2018			Lavoro pratico		 		
Carpentiera AFC / Carpentiere AFC			Rivestimento di pavimento		Foglio valutazione		Pos. 3.3
Cognome:			Nome:		Nr. candidato/a:		Data:

	Criteri	Dimensioni teoriche / obiettivo	Assegnazione (non eseguito = 0 P.)	Dimensioni effettive, osservazioni (ev. marcare sul retro)	Max.	Raggiunti	
Tavole pavimento	1	Lunghezza davanti e dietro	1070 / 1070	+/- 2 mm = 1 P. cad., +/- 3 mm = 0.5 P., di più = 0 P.		2	
	2	Larghezza totale destra e sinistra	655 / 655	+/-1 mm = 1 P. cad., +/- 2 mm = 0.5 P., di più = 0 P.		2	
	3	Angolo retto	Misurare diagonale 2 x, nessuna differenza	Differenza fino a 2 mm = 2 P., fino a 4 mm = 1 P., di più = 0 P.		2	
	4	Tagli tavole destra e sinistra	Controllo con staggia, taglio dritto, in linea	Fino a max. 1 mm aria = 1 P. per taglio, fino a 2 mm = 0.5 P., di più = 0 P.		2	
	5	Fughe assi	Fughe tutte uguali, parallele	Ovunque +/- 0.5 mm = 3 P., fino a +/- 1 mm = 2 P., fino a +/- 1.5 mm = 1 P., di più = 0 P.		3	
	6	Spartizione viti	Regolare, 2 viti per tavola, in linea	Spartizione misurata, senza differenze visibili = 3 P., lievi differenze = 2 P., differenze fino a 8 mm = 1 P., incompleto = 0 P.		3	
	7	Posizione viti	Uniforme, a filo	Tutte a filo +/-1 mm = 2 P., irregolari fino a -2 mm = 1 P., di più o sporgenti = 0 P.		2	
	8	Legno non crepato	Nessuna vite provoca crepe	Senza crepe = 1 P., 1 crepa = 0.5 P., di più = 0 P.		1	
	9	Finiture (incl. ritagli)	Spigoli smussati	Curato = 2 P., a tratti o grezzo = 1 P., non eseguito = 0 P.	19	2	
Sottocostr	10	Rientranza sottocostruzione	Ovunque 20	Ovunque +/-2 mm = 2 P., a tratti fino a +/- 4 mm = 1 P., di più = 0 P.		2	
	11	Spartizione sottocostruzione	Parallela, misure intermedie 70 / 260 / 90 / 385	Ovunque +/-2 mm = 2 P., a tratti fino a +/- 4 mm = 1 P., di più = 0 P.	4	2	
Ritagli	12	Misure da sinistra	55 / 50 / 390 / 50	+/-1 mm = 1 P. per misura, +/- 2 mm = 0.5 P. cad., di più = 0 P.		4	
	13	Ritaglio grande	405	+/-1 mm = 1 P., +/- 2 mm = 0.5 P., di più = 0 P.		1	
	14	Ritagli piccoli	299 / 166	+/-1 mm = 1 P. per misura, +/- 2 mm = 0.5 P. cad., di più = 0 P.		2	
	15	Qualità tagli	Spigolo superiore dritto, angoli puliti, niente schegge	Pulito, spigolo sup. quanto a vista = 2 P., piccole ammacc./schegge = 1 P., di più = 0 P.	9	2	
					Totale	32	
PES 1				PES 2			